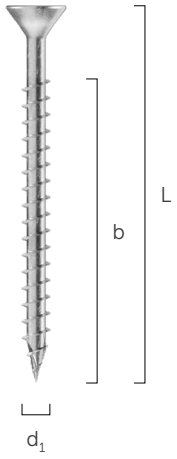
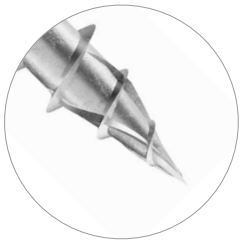
HTS-HT

CE EN 14592

VIS À FILETAGE TOTAL POUR MENUISERIE

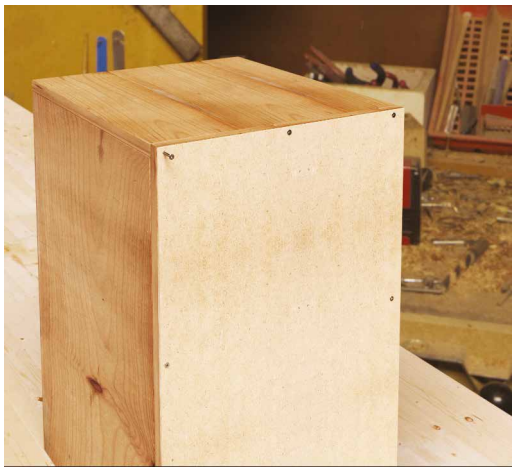






- Grâce à la pointe 3 THORNS, la vis peut être installée sans pré-perçage sur des éléments de menuiserie et des bois d'ameublement, même très fins, comme les panneaux mélaminés, plaqués ou le MDF
- Filetage total égal à 80 % de la longueur de la vis, pour une efficacité de couplage maximale des panneaux de particules
- Le filetage à pas lent garantit une précision de vissage exceptionnelle en menuiserie et sur des panneaux MDF
- Tête fraisée avec sous-tête lisse pour une excellente compatibilité avec les charnières métalliques
- Empreinte TX pour assurer stabilité et sécurité
- De nombreuses tailles sont également disponibles dans la boîte compacte FAST BOX





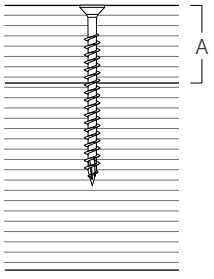
INCLUDED

ENVIRONNEMENT	SC2 C2 T2
MATÉRIAU	Zn ELECTRO PLATED

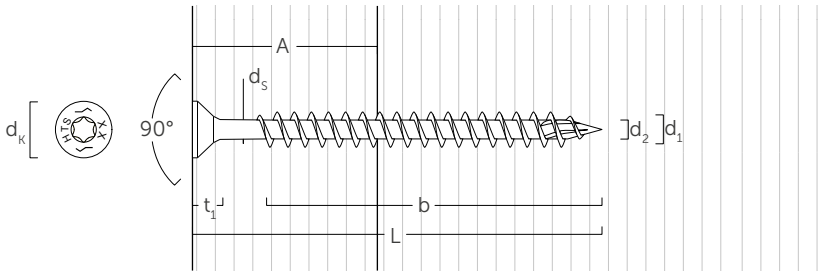
d_1 [mm]	d_K [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pcs.
3 TX 10	6,00	HTS312H(*)	12	6	-	500
		HTS316H(*)	16	10	-	500
		HTS320H	20	14	-	500
		HTS325H	25	19	7	500
		HTS330H	30	24	12	500
3,5 TX 15	7,00	HTS3516H(*)	16	10	-	500
		HTS3520H(*)	20	14	-	500
		HTS3525H	25	19	-	500
		HTS3530H	30	24	9	500
		HTS3535H	35	27	14	200
		HTS3540H	40	32	19	200
		HTS3550H	50	42	29	200
4 TX 20	8,00	HTS420H(*)	20	14	-	500
		HTS425H	25	19	-	500
		HTS430H	30	24	6	500
		HTS440H	40	32	16	200
		HTS450H	50	42	26	200
4,5 TX 20	8,80	HTS4530H	30	24	3	200
		HTS4540H	40	32	13	200
		HTS4545H	45	37	18	200
		HTS4550H	50	42	23	200
5 TX 25	9,70	HTS530H	30	24	-	200
		HTS540H	40	32	10	200
		HTS550H	50	42	20	200
		HTS560H	60	50	30	100
		HTS570H	70	60	40	100
		HTS580H	80	70	50	100

(*) Sans Marquage CE.
Vis HTS-HT 4x60 - 4x70 - 4,5x60 - 4,5x70 - 4,5x80 disponibles en version FAST BOX.

A épaisseur maximum à fixer



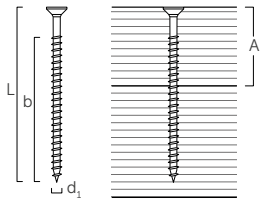
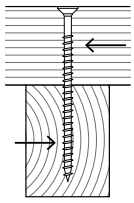
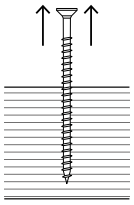
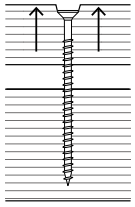
GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES



diamètre nominal	**d_1**	**[mm]**	**3**	**3,5**	**4**	**4,5**	**5**
diamètre tête	d_K	[mm]	6,00	7,00	8,00	8,80	9,70
diamètre noyau	d_2	[mm]	2	2,2	2,50	2,80	3,20
diamètre tige	d_S	[mm]	2,2	2,45	2,75	3,20	3,65
épaisseur tête	t_1	[mm]	2,20	2,40	2,70	2,80	2,80
diamètre pré-perçage(1)	d_V	[mm]	2,0	2,0	2,5	2,5	3,0
moment plastique caractéristique	$M_{y,k}$	[Nm]	2,2	2,7	3,7	5,8	8,8
résistance caractéristique à l'arrachement	$f_{ax,k}$	[N/mm^2]	18,5	17,9	17,1	17	15,5
densité associée	ρ_a	[kg/m^3]	350	350	350	350	350
résistance caractéristique à la pénétration de la tête	$f_{head,k}$	[N/mm^2]	26	25,1	24,1	23,1	22,5
densité associée	ρ_a	[kg/m^3]	350	350	350	350	350
résistance caractéristique à la traction	$f_{tens,k}$	[kN]	4,2	4,5	5,5	7,8	11

(1)Pré-perçage valable pour bois de conifère (softwood).

VALEURS STATIQUES

				COUPE	TRACTION	
géométrie				bois-bois	extraction du filet[1]	pénétration tête[2]
						
d_1 [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	$R_{V,k}$ [kN]	$R_{ax,k}$ [kN]	$R_{head,k}$ [kN]
3	12	6	-	-	0,36	1,01
	16	10	-	-	0,60	1,01
	20	14	-	-	0,84	1,01
	25	19	7	0,38	1,14	1,01
	30	24	12	0,60	1,44	1,01
3,5	16	10	-	-	0,68	1,33
	20	14	-	-	0,95	1,33
	25	19	-	-	1,28	1,33
	30	24	9	0,53	1,62	1,33
	35	27	14	0,77	1,83	1,33
	40	32	19	0,82	2,16	1,33
	50	42	29	0,91	2,84	1,33
4	20	14	-	-	1,03	1,66
	25	19	-	-	1,40	1,66
	30	24	6	0,38	1,77	1,66
	40	32	16	0,97	2,36	1,66
	50	42	26	1,08	3,10	1,66
4,5	30	24	3	0,21	1,98	1,93
	40	32	13	0,90	2,64	1,93
	45	37	18	1,15	3,05	1,93
	50	42	23	1,21	3,47	1,93
5	30	24	-	-	2,01	2,28
	40	32	10	0,76	2,68	2,28
	50	42	20	1,39	3,51	2,28
	60	50	30	1,52	4,18	2,28
	70	60	40	1,71	5,02	2,28
	80	70	50	1,71	5,85	2,28

NOTES

(1) La résistance axiale à l'extraction du filetage a été évaluée en considérant un angle ε de 90 ° entre les fibres et le connecteur et pour une longueur d'enfoncement égale à b.
(2) La résistance axiale de pénétration de la tête a été calculée sur la base d'un élément en bois.

PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs caractéristiques sont selon EN 1995:2014.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Les coefficients γ_M et k_{mod} sont établis en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.
- Les valeurs de résistance mécanique et géométrie des vis conformément au marquage CE selon EN 14592.
- Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à ρ_k = 385 kg/m^3.
- Les valeurs ont été calculées en considérant que la partie filetée est complètement insérée dans l'élément en bois.
- Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois seront effectués séparément.
- Les résistances caractéristiques au cisaillement sont évaluées pour des vis insérées sans pré-perçage.
- Le positionnement des vis doit être réalisé dans le respect des distances minimales.