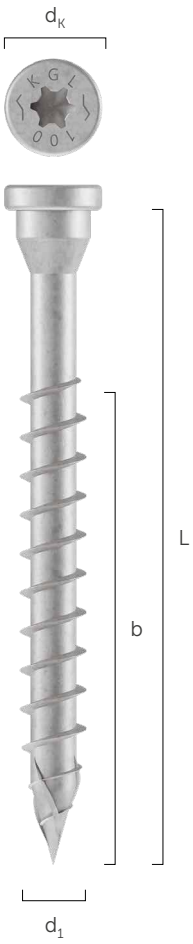
KGL EVO

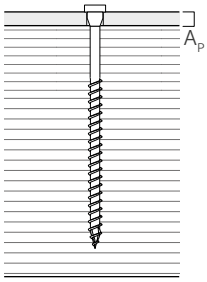
ICC-ES ELC-4645 · ICC-ES ESR-4645 · UKCA UKTA-0836 22/6195 · CE ETA-11/0030

VIS AVEC REVÊTEMENT C4 EVO ET TÊTE TRONCONIQUE

- Revêtement EVO multicouche à base d'époxy et de pailletes d'aluminium. Absence de rouille après 1440 heures d'exposition dans un brouillard salin conformément à la norme (ISO 9227)
- Utilisable à l'extérieur dans des zones côtières et industrielles
- Idéale pour les applications sur pieds de poteau, profilés métalliques et, en général, pour les assemblages sur plaques fines et épaisses
- Tête renforcée pour des assemblages plus solides sur plaques épaisses



A_P épaisseur plaque







INCLUDED

ENVIRONNEMENT	SC3 · C4 · T3
MATÉRIAU	C4 EVO COATING

d_1 [mm]	d_K [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	A_P [mm]	pcs.
8 TX 40	13,50	KGLPLEVO840	40	30	1÷10	100
		KGLPLEVO860	60	50	1÷15	100
		KGLPLEVO880	80	55	1÷15	100
		KGLPLEVO8100	100	75	1÷15	100

PRODUITS CONNEXES



PIEDS DE POTEAUX

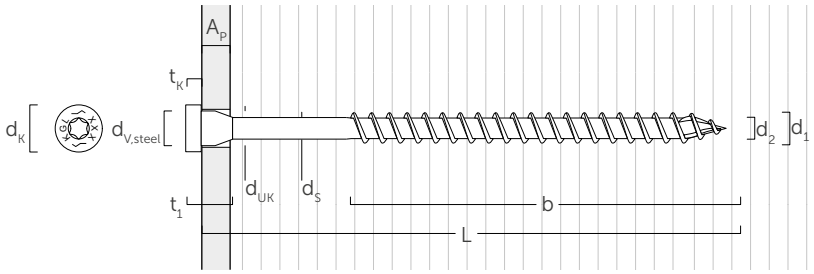


SKR-HT
ANCRAGES À VISSER



WHT PLATE T
PLAQUE BOIS - BOIS POUR EFFORTS DE TRACTION

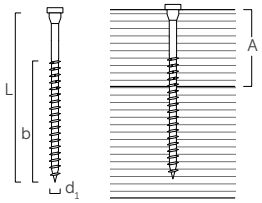
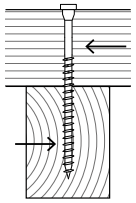
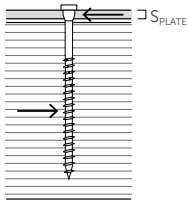
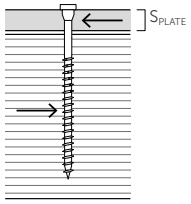
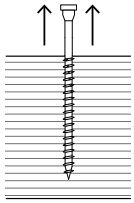
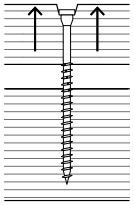
GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES



diamètre nominal	**d_1**	**[mm]**	**8**
diamètre tête	d_K	[mm]	13,50
diamètre noyau	d_2	[mm]	5,90
diamètre tige	d_S	[mm]	6,30
épaisseur tête	t_1	[mm]	13,50
épaisseur de la rondelle	t_K	[mm]	4,50
diamètre sous tête	d_{UK}	[mm]	10,00
diamètre trou sur plaque en acier	$d_{V,steel}$	[mm]	11,0
diamètre pré-perçage(1)	d_V	[mm]	5,0
moment plastique caractéristique	$M_{y,k}$	[Nm]	33,4
résistance caractéristique à l'arrachement(2)	$f_{ax,k}$	[N/mm^2]	11,7
densité associée	ρ_a	[kg/m^3]	350
résistance caractéristique à la pénétration de la tête(2)	$f_{head,k}$	[N/mm^2]	10,5
densité associée	ρ_a	[kg/m^3]	350
résistance caractéristique à la traction	$f_{tens,k}$	[kN]	32,0

(1)Pré-perçage valable pour bois de conifère (softwood).
(2) Valable pour bois de conifère (softwood) - densité maximale 440 kg/m^3.
Pour des applications avec des matériaux différents ou avec une densité élevée, veuillez-vous reporter au document ATE-11/0030.

VALEURS STATIQUES

				COUPE			**TRACTION**	
géométrie				**bois-bois**	**acier-bois plaque mince(1)**	**acier-bois plaque épaisse(2)**	**extraction du filet(3)**	**pénétration tête(4)**
								
d_1	**L**	**b**	**A**	**$R_{V,k}$**	**$R_{V,k}$**	**$R_{V,k}$**	**$R_{ax,k}$**	**$R_{head,k}$**
[mm]	**[mm]**	**[mm]**	**[mm]**	**[kN]**	**[kN]**	**[kN]**	**[kN]**	**[kN]**
S_{PLATE}				**-**	**4,0 mm**	**8,0 mm**	**-**	**-**
8	40	30	10	1,35	1,95	3,88	3,03	2,07
	60	50	10	1,35	3,03	5,05	5,05	2,07
	80	55	25	2,83	4,11	6,07	5,56	2,07
	100	75	25	2,83	5,20	6,78	7,58	2,07

NOTES

(1) Les résistances caractéristiques au cisaillement sont évaluées en considérant le cas de la plaque mince ($S_{PLATE} \leq 0,5\ d_1$).
(2) Les résistances caractéristiques au cisaillement sont calculées en considérant le cas d'une plaque épaisse ($S_{PLATE} \geq d_1$).
(3) La résistance axiale à l'extraction du filetage a été évaluée en considérant un angle ε de 90 ° entre les fibres et le connecteur et pour une longueur d'enfoncement égale à b.
(4) La résistance axiale de pénétration de la tête a été calculée sur la base d'un élément en bois.

PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs caractéristiques sont celles de la norme EN 1995:2014 conformément à ATE-11/0030.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Les coefficients γ_M et k_{mod} sont établis en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.
- Pour les valeurs de résistance mécanique et pour la géométrie des vis, il a été fait référence à ce qui est reporté dans ATE-11/0030.
- Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à ρ_k = 385 kg/m^3.
- Les valeurs ont été calculées en considérant que la partie filetée est complètement insérée dans l'élément en bois.
- Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois seront effectués séparément.
- Les résistances caractéristiques au cisaillement sont évaluées pour des vis insérées sans pré-perçage.
- Le positionnement des vis doit être réalisé dans le respect des distances minimales.